



Chemlon® 109-14 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

产品说明

Chemlon 109-14 GH is an impact modified, 14% glass fibre filled, heat stabilised injection moulding grade of nylon 66. It is formulated to offer an excellent balance between impact strength and rigidity.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 14% 填料按重量
添加剂	• 冲击改性剂 • 热稳定剂
特性	• 冲击改性 • 良好刚性 • 热稳定性 • 韧性良好
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
吸水率 (平衡, 73°F, 50% RH)	1.8	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	682000	psi	ISO 527-1
拉伸应力	15200	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	580000	psi	ISO 178
弯曲应力	18900	psi	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	6.7	ft-lb/in ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度	36	ft-lb/in ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	6.2	ft-lb/in ²	ISO 180/A
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	> 464	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	446	°F	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
漏电起痕指数	500	V	IEC 60112

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
干燥时间	2.0	hr
料筒后部温度	527 到 563	°F
料筒中部温度	527 到 563	°F
料筒前部温度	527 到 563	°F
加工 (熔体) 温度	536 到 563	°F
模具温度	176 到 194	°F
注射速度	快速	
Back Pressure	Low	

Chemlon® 109-14 GH
Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

注射	额定值 单位制
Screw Speed	Moderate

注射说明
No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than three hours. The appearance of splash marks on the surface of mouldings indicates excessive moisture is present.

备注
1 一般属性：这些不能被视为规格。